

DER eECONIC.



Das neue vollelektrische Nutzfahrzeug: leistungsstark und leise, effizient und lokal emissionsfrei. In charge for a new era.

Mercedes-Benz
Trucks you can trust



VERÄNDERTER ANTRIEB, UNVERÄNDERTES KONZEPT.

Der vollelektrische eEonic.

Die Städte wachsen. Und damit die Anforderungen an Mobilität, Logistik, Umwelt und Lebensqualität. Unsere Antwort darauf ist ein Nutzfahrzeug, das diesen Ansprüchen gewachsen ist. Das leistungsstark und effizient ist, das hohe Sicherheit für alle Verkehrsteilnehmer bietet. Und das mit seinem lokal emissionsfreien und leisen Antrieb nachhaltige Lösungen für die steigenden Umweltbelastungen in Ballungszentren liefert. Mit unserem integrierten Beratungskonzept unterstützen wir Sie bei der Anschaffung Ihres batterieelektrischen Trucks: von der Berechnung Ihrer Gesamtbetriebskosten über die Beantragung von Fördermitteln bis zum Aufbau einer optimalen Ladeinfrastruktur.

Elektrisierende Antriebstechnologie.

Mit ePowertrain verfügt der eEonic im Vergleich zum konventionellen Dieselantrieb über einen höheren Motorwirkungsgrad mit Energierückgewinnung beim Bremsen: perfekt für Stop-and-go im Kommunaleinsatz. Der lokal emissionsfreie Antrieb ermöglicht freie Fahrt in alle Umweltzonen – und das so leise, dass der eEonic in vielen Fällen auch nachts arbeiten darf. Die Standzeiten für Ladevorgänge können ideal in die Depotaufenthalte eingeplant werden. Bei bis zu 160 kW Leistung laden die Batterien innerhalb von etwas mehr als einer Stunde von 20 auf 80%.***

Komfortable Arbeitsbedingungen.

Entlastung für die Crew, hohe Sicherheit für alle Verkehrsteilnehmer: Der eEonic führt das erfolgreiche Konzept des Eonic mit DirectVision-Fahrerhaus weiter. Der Ein- und Ausstieg über nur zwei Stufen spart Kräfte im täglichen Einsatz und der jetzt ebene Boden in der Kabine gewährleistet einen bequemen, sicheren Durchstieg und damit Ausstieg auf der verkehrsabgewandten Seite. Die beschichtete und beheizbare Thermocontrol-Windschutzscheibe der Panoramaverglasung verhindert ein Beschlagen der Scheiben – für noch freiere Sicht auf das Verkehrsgeschehen.

Intuitives Multimedia-Cockpit.

Mit dem neu gestalteten Cockpit wurde die übersichtliche Kommandozentrale im Fahrerhaus weiterentwickelt, vernetzt und ist jetzt noch einfacher zu bedienen. Der Fahrer wird kontinuierlich mit e-relevanten Informationen versorgt, zum Beispiel dem Ladezustand der Batterien, der verbleibenden Reichweite sowie dem aktuellen und durchschnittlichen Energieverbrauch.

Hervorragendes Sicherheitskonzept.

Die bewährten Sicherheits-Assistenzsysteme unterstützen auch im eEonic den Fahrer im unübersichtlichen Stadtverkehr und helfen dabei, die schwächeren Verkehrsteilnehmer zu schützen. Ein durchdachtes Sicherheitssystem schützt außerdem die Hochvolt-Komponenten im Falle eines Unfalls.

Integrierter Beratungsansatz.

Mercedes-Benz begleitet Sie Schritt für Schritt auf Ihrem Weg zur eMobilität: Bereits vor der Anschaffung Ihres batterieelektrischen Trucks unterstützen wir Sie bei der transparenten Auswertung, ob sich Ihre Depots und Routen für die Elektrifizierung eignen. Welches ist die passende Ladeinfrastruktur, welche Kosten sind damit verbunden und welche Förderungen sind möglich? Damit sich Ihre grüne Flotte rechnet, bieten wir Ihnen unter anderem eine passende Finanzierung sowie ein Garantiepaket an. Auf Wunsch unterstützen wir Sie mit speziellen eTrainings für Flottenmanager, Fahrer und Werkstattmitarbeiter – damit Ihnen die Umstellung auf die zukunftsorientierte Technologie mit Leichtigkeit gelingt.



Bereit für die Zukunft? Noch mehr Infos über den eEonic finden Sie auf e-eonic.com



DIE TECHNISCHEN DETAILS.

Aus Verantwortung weitergedacht: von der Motorleistung bis zur Ladezeit.

Fahrzeugtyp: 300

Max. Fahrzeuglänge	8.527 mm
Fahrzeugbreite	2.490 mm
Fahrzeughöhe	2.850 mm
Baumuster	956.533
Radformel	6x2/4 ENA
Radstand	4.000 mm
Leergewicht	9,2 t
Zul. Gesamtgewicht	27 t
Nutzlast ohne Aufbau	ca. 17,7 t
Fahrerhaus	Low-Entry-Fahrerhaus mit ebenem Fahrerhausboden
Achslast (Luftfederung)	8,0 t/11,5 t/7,5 t
Motorleistung (max./cont.)	400/330 kW
ePTO High Power (max./cont.)	~52 kW/ ~30 kW bei 50 % SOC
Max. Geschwindigkeit	89 km/h
Getriebe	2 Gänge (+ 2 Rückwärtsgänge)
Batterien	Lithium-Ionen-Batterien
Anzahl Batteriepacks	3
Reichweite	bis zu 100/150 km*
Installierte Batteriekapazität	336 kWh** mit drei Batteriepacks
Ladeleistung	max. 160 kW
Ladezeit	von 20 auf 80%: ca. 1 h 15 min***

*Die angegebene Reichweite ist vorläufig und wurde auf Basis eines internen Simulationstools unter Annahme optimaler Bedingungen, u. a. mit 3 neuen Batteriepacken nach Vorkonditionierung im teilbeladenen Zustand im innerstädtischen Müllsammelleinsatz (VECTO Municipal Cycle bis zu 100 km) bzw. im gemischten Müllsammelleinsatz (kombiniert aus VECTO Municipal Cycle, VECTO Regional Delivery und VECTO Urban Delivery Cycle bis zu 150 km) bei 20 °C Außentemperatur, ermittelt. Die Reichweite ist u. a. stark abhängig vom Fahrverhalten, dem Einsatzprofil und der Art des Aufbaus.

**Nennkapazität einer neuen Batterie, basierend auf intern definierten Rahmenbedingungen. Diese kann je nach Anwendungsfall und Umgebungsbedingungen variieren.

***Der eEconic kann mit bis zu 160 kW geladen werden: Die drei Batteriepacks benötigen, basierend auf intern ermittelten Erfahrungswerten, unter optimalen Bedingungen, u. a. bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C an einer üblichen DC-Schnellladesäule mit 400 A Ladestrom, etwas mehr als eine Stunde, um von 20 auf 80% geladen zu werden.

Erfahren Sie mehr über den eEconic unter: e-econic.com

Zu den Angaben in diesem Prospekt: Nach Redaktionsschluss (15.02.2023) dieser Druckschrift können sich am Produkt Änderungen ergeben haben. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstands Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein hieraus keine Rechte abgeleitet werden. Die Abbildungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Diese Druckschrift kann ebenso Typen und Betreuungsleistungen enthalten, die in einzelnen Ländern nicht angeboten werden. Aussagen über gesetzliche, rechtliche und steuerliche Vorschriften und Auswirkungen haben nur für die Bundesrepublik Deutschland zum Zeitpunkt des Redaktionsschlusses dieses Prospektes Gültigkeit. Fragen Sie daher zum verbindlichen letzten Stand dieser Vorschriften und zu deren Auswirkungen bitte Ihren Mercedes-Benz Partner.

www.mercedes-benz-trucks.com/e-econic

Daimler Truck AG, Mercedes-Benz Special Trucks, Daimlerstraße 1, 76742 Wörth, Deutschland 6913T033200-01/0223 Printed in Germany/Imprimé en Allemagne

 und Mercedes-Benz sind Marken der Mercedes-Benz Group AG.